

AD QUALITAS, S.L. (ADQ)

Dirección: Calle Acanto, 22, 3ª planta; 28045 Madrid

Norma de referencia: **UNE-EN ISO/IEC 17025:2017**

Actividad: **Ensayo**

Acreditación nº: **112/LE301**

Fecha de entrada en vigor: 12/09/1997

ALCANCE DE LA ACREDITACIÓN

(Rev. 25 fecha 11/05/2023)

Instalaciones donde se llevan a cabo las actividades cubiertas por esta acreditación:

	Código
Ensayos "in situ"	I

ENSAYOS EN LA SIGUIENTE ÁREA:

Ensayos No destructivos

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR	ENSAYO	NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO	CÓDIGO
No Destructivos en Componentes Metálicos y sus Uniones Soldadas			
Materiales metálicos y sus uniones soldadas	Líquidos penetrantes	Ensayo: ASME V Artículo 6 ASME V Artículo 6:2019 UNE-EN ISO 3452-1 Evaluación: ASME VIII Div.1 (Apéndice 8) y Div. 2 ASME VIII Div.1 (Apéndice 8):2019 y Div. 2:2019 AD 2000-MERKBLATT HP 5/3 AWS D1.1 UNE-EN ISO 23277	I
Aceros Forjados		Ensayo: ASME V Artículo 6 ASME V Artículo 6:2019 Evaluación: ASME VIII Div. 1 y Div. 2 ASME VIII Div. 1:2019 y Div. 2:2019	I

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR	ENSAYO	NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO	CÓDIGO
Componentes de acero fundido	Líquidos penetrantes	Ensayo: ASME V Artículo 6 ASME V Artículo 6:2019 Evaluación: ASME VIII Div.1 y Div.2 (Artículo 9-2) ASME VIII Div.1:2019 y Div.2 (Artículo 9-2):2019	I
Materiales ferromagnéticos y sus uniones soldadas	Partículas magnéticas (Discontinuidades superficiales)	Ensayo: ASME V Artículo 7 ASME V Artículo 7:2019 UNE-EN ISO 17638 Evaluación: ASME VIII Div 1 y 2 ASME VIII Div 1:2019 y 2:2019 AD 2000-MERKBLATT HP 5/3 AWS D1.1 UNE-EN ISO 23278	I
Aceros Forjados		Ensayo: ASME V Artículo 7 ASME V Artículo 7:2019 Evaluación: ASME VIII Div 1 (Apéndice 7) y Div 2 ASME VIII Div 1:2019 (Apéndice 7) y Div 2:2019	I
Uniones Soldadas	Radiografía	Ensayo: ASME V Artículo 2 ASME V Artículo 2:2019 AWS D1.1 Sección 6 UNE-EN ISO 5579 UNE-EN ISO 17636-1 Evaluación: ASME VIII Div 1 y 2 ASME VIII Div 1:2019 y 2:2019 AWS D1.1 AD 2000-MERKBLATT HP 5/3 UNE-EN ISO 5817 UNE-EN ISO 10675-1	I
Soldaduras de acero con penetración de probetas de cualificación de soldadores		Ensayo: ASME V Artículo 2 ASME V Artículo 2:2019 Evaluación: ASME IX ASME IX:2019	I

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR	ENSAYO	NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO	CÓDIGO
Materiales metálicos y sus uniones soldadas	Ultrasonidos (Método de contacto)	Ensayo: ASME V Artículo 4 ASME V Artículo 4:2019 (Excepto Anexos 3, 4 y 5) AWS D1.1 Sección 6 UNE-EN ISO 17640 Evaluación: ASME Sección VIII Div 1 y 2 ASME Sección VIII Div 1:2019 y 2:2019 AWS D1.1 AD 2000-MERKBLATT HP 5/3 UNE-EN ISO 11666	I
Aceros forjados		Ensayo: ASME V Artículo 5 (Excepto Anexos 3, 4 y 5) ASME V Artículo 5: 2019 (Excepto Anexos 3, 4 y 5) Evaluación ASME VIII, División 1 y 2 ASME VIII, División 1:2019 y 2:2019	I
Productos planos		Ensayo: UNE-EN 10160 ASME VIII, División 1 y 2 ASME VIII, División 1:2019 y 2:2019 Evaluación UNE-EN 10160 ASME VIII, División 1 y 2 ASME VIII, División 1:2019 y 2:2019	I
Recargues por soldadura		Ensayo: ASME Sección V Artículo 4 (Excepto Anexos 3, 4 y 5) ASME Sección V Artículo 4:2019 (Excepto Anexos 3, 4 y 5)	I
Uniones soldadas por fusión en acero		Inspección Visual	Ensayo: UNE-EN ISO 17637 Evaluación: UNE-EN ISO 5817
Uniones soldadas	Ultrasonidos automáticos – Phased Array (PAUT)	Ensayo: ASME V Artículo 4 UNE-EN ISO 13588 Evaluación: ASME Sección VIII Div 2 ASME B31.1 ASME B31.3 UNE-EN ISO 19285	I

Emplazamientos desde los que se llevan a cabo las actividades cubiertas por esta acreditación:

COMUNIDAD AUTÓNOMA	PROVINCIA - MUNICIPIO
Principado de Asturias	- ASTURIAS - GIJÓN