

TÜV AUSTRIA IBERIA – INSPECTION AND CERTIFICATION SERVICES, S.L.

Dirección: Calle Acanto, 22, 3ª planta; 28045 Madrid Norma de referencia: **UNE-EN ISO/IEC 17025:2017**

Actividad: Ensayo

Acreditación nº: 112/LE301

Fecha de entrada en vigor: 12/09/1997

ALCANCE DE LA ACREDITACIÓN

(Rev. 27 fecha 24/05/2024)

Instalaciones donde se llevan a cabo las actividades cubiertas por esta acreditación:

	Código	
Ensayos "in situ"	l	

ENSAYOS EN LA SIGUIENTE ÁREA:

Ensayos No destructivos

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR	ENSAYO	NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO	CÓDIGO	
No Destructivos en Compon	No Destructivos en Componentes Metálicos y sus Uniones Soldadas			
Materiales metálicos y sus uniones soldadas	Ensayo de Líquidos penetrantes	ASME V Artículo 6 ASME V Artículo 6:2019 UNE-EN ISO 3452-1	I	
	Evaluación de Líquidos penetrantes	ASME VIII Div.1 (Apéndice 8) y Div. 2 ASME VIII Div.1 (Apéndice 8):2019 y Div. 2:2019 AD 2000-MERKBLATT HP 5/3 AWS D1.1 UNE-EN ISO 23277	I	
Aceros Forjados	Ensayo de Líquidos penetrantes	ASME V Artículo 6 ASME V Artículo 6:2019	I	
	Evaluación de Líquidos penetrantes	ASME VIII Div. 1 y Div. 2 ASME VIII Div. 1:2019 y Div. 2:2019	1	

ENAC es firmante de los Acuerdos de Reconocimiento Mutuo establecidos en el seno de la European co-operation for Accreditation (EA) y de las organizaciones internacionales de organismos de acreditación, ILAC e IAF (www.enac.es)

Código Validación Electrónica: mz63A5O9s6ZX63b818



PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR	ENSAYO	NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO	CÓDIGO
Componentes de acero fundido	Ensayo de Líquidos penetrantes	ASME V Artículo 6 ASME V Artículo 6:2019	I
	Evaluación de Líquidos penetrantes	ASME VIII Div.1 y Div.2 (Artículo 9-2) ASME VIII Div.1:2019 y Div.2 (Artículo 9-2):2019	I
Materiales ferromagnéticos y sus uniones soldadas	Ensayo de Partículas magnéticas (Discontinuidades superficiales)	ASME V Artículo 7 ASME V Artículo 7:2019 UNE-EN ISO 17638	I
	Evaluación de Partículas magnéticas (Discontinuidades superficiales)	ASME VIII Div 1 y 2 ASME VIII Div 1:2019 y 2:2019 AD 2000-MERKBLATT HP 5/3 AWS D1.1 UNE-EN ISO 23278	I
Aceros Forjados	Ensayo de Partículas magnéticas (Discontinuidades superficiales)	ASME V Artículo 7 ASME V Artículo 7:2019	I
	Evaluación de Partículas magnéticas (Discontinuidades superficiales)	ASME VIII Div 1 (Apéndice 7) y Div 2 ASME VIII Div 1:2019 (Apéndice 7) y Div 2:2019	I
Uniones Soldadas	Ensayo de Radiografía	ASME V Artículo 2 ASME V Artículo 2:2019 AWS D1.1 Sección 6 UNE-EN ISO 5579 UNE-EN ISO 17636-1	I
	Evaluación de Radiografía	ASME VIII Div 1 y 2 ASME VIII Div 1:2019 y 2:2019 AWS D1.1 AD 2000-MERKBLATT HP 5/3 UNE-EN ISO 5817 UNE-EN ISO 10675-1	I
Soldaduras de acero con penetración de probetas de cualificación de soldadores	Ensayo de Radiografía	ASME V Artículo 2 ASME V Artículo 2:2019	I
cualificación de soluadores	Evaluación de Radiografía	ASME IX ASME IX:2019	I



PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR	ENSAYO	NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO	CÓDIGO
Materiales metálicos y sus uniones soldadas	Ensayo de Ultrasonidos (Método de contacto)	ASME V Artículo 4 ASME V Artículo 4:2019 (Excepto Anexos 3, 4 y 5) AWS D1.1 Sección 6 UNE-EN ISO 17640	I
	Evaluación de Ultrasonidos (Método de contacto)	ASME Sección VIII Div 1 y 2 ASME Sección VIII Div 1:2019 y 2:2019 AWS D1.1 AD 2000-MERKBLATT HP 5/3 UNE-EN ISO 11666	I
Aceros forjados	Ensayo de Ultrasonidos (Método de contacto)	ASME V Artículo 5 (Excepto Anexos 3, 4 y 5) ASME V Artículo 5: 2019 (Excepto Anexos 3, 4 y 5)	I
	Evaluación de Ultrasonidos (Método de contacto)	ASME VIII, División 1 y 2 ASME VIII, División 1:2019 y 2:2019	ı
Productos planos	Ensayo de Ultrasonidos (Método de contacto)	UNE-EN 10160 ASME VIII, División 1 y 2 ASME VIII, División 1:2019 y 2:2019	I
	Evaluación de Ultrasonidos (Método de contacto)	UNE-EN 10160 ASME VIII, División 1 y 2 ASME VIII, División 1:2019 y 2:2019	I
Recargues por soldadura	Ensayo de Ultrasonidos (Método de contacto)	ASME Sección V Artículo 4 (Excepto Anexos 3, 4 y 5) ASME Sección V Artículo 4:2019 (Excepto Anexos 3, 4 y 5)	I
Uniones soldadas por fusión en acero	Ensayo de Inspección Visual	UNE-EN ISO 17637	I
	Evaluación de Inspección Visual	UNE-EN ISO 5817	I
Uniones soldadas	Ensayo de ultrasonidos automáticos — Phased Array (PAUT)		ı
	Evaluación ultrasonidos automáticos — Phased Array (PAUT)	ASME Sección VIII Div 2 ASME B31.1 ASME B31.3 UNE-EN ISO 19285	I



PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR	ENSAYO	NORMA/PROCEDIMIENTO DE ENSAYO	CÓDIGO
Uniones soldadas	Ensayo de Ultrasonidos automáticos – TOFD	ASME V Artículo 4 UNE-EN ISO 10863	1
	Evaluación de Ultrasonidos automáticos – TOFD	ASME Sección VIII Div 2 ASME Sección I UNE-EN ISO 15626	I
Recalificación de depósitos GLP		UNE- EN 12817 UNE- EN 12819	I
Equipos metálicos sometidos a presión	Emisión acústica	UNE- EN 14584	I
Equipos metálicos llenos de líquido		UNE-EN 15856 UNE-EN ISO 18081	I

Emplazamientos desde los que se llevan a cabo las actividades cubiertas por esta acreditación:

COMUNIDAD AUTÓNOMA	PROVINCIA - MUNICIPIO
Principado de Asturias	- ASTURIAS - GIJÓN