

### 1. Identificação do Candidato

Nome \_\_\_\_\_

Data de Nascimento \_\_\_\_\_ Naturalidade \_\_\_\_\_

Doc. de Identificação CC  BI  Passaporte  Outro

N.º do Documento de Identificação \_\_\_\_\_

Morada \_\_\_\_\_

Email \_\_\_\_\_ Telemóvel \_\_\_\_\_

O candidato apresenta necessidades especiais? Sim  Não

Quais? \_\_\_\_\_

### 2. Âmbito da Certificação pretendida

Soldador:		Operador de Soldadura:	
<input type="checkbox"/>	EN ISO 9606-1 – Aço <sup>(A)</sup> <sup>(B)</sup>	<input type="checkbox"/>	EN ISO 14732 <sup>(A)</sup> <sup>(C)</sup>
<input type="checkbox"/>	EN ISO 9606-2 – Alumínio <sup>(A)</sup>	<input type="checkbox"/>	ASME BPVC - IX
<input type="checkbox"/>	EN ISO 9606-3 – Cobre <sup>(A)</sup>	<input type="checkbox"/>	AD 2000 MERKBLATT HP3
<input type="checkbox"/>	EN ISO 9606-4 – Níquel <sup>(A)</sup>		
<input type="checkbox"/>	EN ISO 9606-5 – Titânio <sup>(A)</sup>	Brasador/Operador de Brasagem:	
<input type="checkbox"/>	ASME BPVC – IX <sup>(A)</sup>	<input type="checkbox"/>	EN ISO 13585 <sup>(A)</sup>
<input type="checkbox"/>	AD 2000 MERKBLATT HP3	<input type="checkbox"/>	ASME BPVC - IX

#### Notas:

Assinalar apenas caso a certificação pretendida seja enquadrada no âmbito da PED:

<sup>(A)</sup> Pessoal que realiza juntas definitivas que se destinam a equipamentos fabricados ao abrigo da Diretiva de Equipamentos Sob Pressão 2014/68/UE (PED) em conformidade com o Decreto-Lei n.º 111-D/2017 de 31 de agosto e a Diretiva, Anexo I, §3.1.2.

<sup>(B)</sup> Método de renovação aplicável (de acordo com o ponto 9.3):

a) 3 anos (sem renovação)       b) 2 anos (com renovação)

<sup>(C)</sup> Método de renovação aplicável (de acordo com o ponto 5.3):

a) 6 anos (sem renovação)       b) 3 anos (com renovação)

Indique o n.º dos certificados para renovação: \_\_\_\_\_

### 3. Identificação do Cliente

Designação Social \_\_\_\_\_

Morada \_\_\_\_\_

Código Postal \_\_\_\_\_ Localidade \_\_\_\_\_

NIF \_\_\_\_\_

Pessoa de Contacto \_\_\_\_\_

Email \_\_\_\_\_ Telefone \_\_\_\_\_

Data \_\_\_\_\_ Assinatura do cliente \_\_\_\_\_

### Caro Candidato,

Os seus dados pessoais, como nome, data de nascimento, naturalidade, n.º do documento de identificação (CC, BI, Passaporte ou outro), morada, email e telefone, serão tratados pela QTEC-Qualynspect, Lda., pessoa coletiva n.º 508 756 448, com sede na Rua de Raimundo Durães Magalhães, 202 Lote 6, Zona Industrial da Maia, Setor I.

Os seus dados pessoais serão tratados com as seguintes finalidades:

- a) Realização de exame para certificação da qualificação de soldador/ operador de soldadura/ brasador/ operador de brasagem e pessoal que realiza juntas definitivas;
- b) Emissão de certificados;
- c) Poderão ser comunicados dados pessoais com a finalidade do cumprimento das obrigações legais nomeadamente a entidades policiais, judiciais, fiscais, reguladoras, auditores financeiros e notários para conceder fé pública a documentos.

Iremos conservar os seus dados pessoais durante os prazos necessários para dar cumprimento às obrigações legais.

O candidato tem direito a submeter denúncias à Comissão Nacional de Proteção de Dados.

### O candidato compromete-se a:

- a) Cumprir os requisitos de certificação estabelecidos conforme o procedimento **PE78- Esquema de Certificação-Qualificação de Soldadores, Operadores de Soldadura, Brasadores e Operadores de Brasagem** e a fornecer qualquer informação necessária à avaliação;
- b) Permitir a divulgação dos resultados de exame ao cliente identificado no ponto 3 desta Ficha de Candidatura;
- c) Utilizar o certificado apenas para o âmbito de certificação concedido;
- d) Não utilizar o certificado, ou parte deste, nem permitir que seja utilizado de uma forma que possa ser considerada fraudulenta;
- e) Não divulgar informação confidencial de materiais de exame, nem participar em práticas fraudulentas durante o exame;
- f) Não utilizar a certificação indevidamente, nem comprometer em algum momento a reputação da QTEC;
- g) Informar a QTEC de qualquer alteração que possa afetar a capacidade de continuar a exercer a sua atividade ou mudança de empresa, assim como de qualquer reclamação do seu trabalho no âmbito da certificação;
- h) Cessar o uso de qualquer referência à certificação que contenha qualquer menção à QTEC após uma suspensão ou anulação da certificação e devolver quaisquer certificados emitidos pela QTEC.

*Eu, abaixo-assinado, comprometo-me a cumprir com as obrigações mencionadas acima para todas as certificações que venha a deter, no âmbito do processo de certificação, conferidas pela QTEC como Organismo de Certificação de Pessoas.*

Assinatura do Candidato <sup>1</sup> \_\_\_\_\_

Data \_\_\_\_\_

Nota: A assinatura deve ser igual à do documento de identificação do candidato.

## 4. Decisão da Candidatura

De acordo com os requisitos definidos no Procedimento PE78 em vigor à data, declaro que a candidatura está:

- ACEITE** e não existem conflitos de interesses que coloquem em risco a minha imparcialidade como examinador.
- NÃO ACEITE**, pelo motivo: \_\_\_\_\_

Assinatura do Examinador \_\_\_\_\_

Data \_\_\_\_\_

<sup>1</sup> A validar no dia de exame